

Epilog Legend EXT 36

60 Watt

X=914.4 mm

Y=609.6 mm

Papier, Karton, Balsa,
Acryl bis 5mm
Flach, plan
Kein PVC (Säuredampf)
Kein MDF (Rauchentwicklung)
Kein Metall (zuwenig Leistung)

Schneiden
Vektoren im Ausdruck als
Haarlinien definiert
Keine Doppellinien, verbunden



Vorgehen

Eine neue Idee–

Bevor Sie zu zeichnen beginnen, überblicken Sie die gesamte Arbeitskette:

Materialwahl, Grösse des Bogen, Werkzeugwahl... usw. -

Umsetzung in 2D-Geometrie – Output als vektorisierte Haarlinien

Kosten: SFr 30.-/h = .50/min Zeit läuft vom Ein- bis Ausstecken des Sticks.

Modell nur gegen Geld.

Abschnitte mitnehmen und selber entsorgen im Container ausserhalb. Putzen und Aufräumen.

Montieren der Modelle in benachbarten Räumen an (BU 151b, BU 154).

Reservationen nicht länger als 3 Stunden - mail und phonenumber angeben – bis Vorabend 17:00h auf dem Server:

<https://sharepoint.bfh.ch/ahb/services/alab/default.aspx>

Bitte abmelden, wenn verhindert!!

Schulaufträge gehen vor, Externe haben Spezialtarife.

Wer zeichnet, schneidet

Das Zeichnen des „Schnittplans“ erfolgt im individuellen Zeichnungsprogramm (oder in Rhino). Exportieren Sie in einem Format, das Rhino lesen kann (zB DWG):

Gelasert wird ab Rhino.

- Pfade, Kurven und Linien sind **verbunden**.
- Objekte sind nicht gruppiert, keine Blöcke, Klassen, usw.
- **Keine Doppellinien** (deckungsgleiche): Zeitverschwendung + Brandgefahr!
- Vektorlinien haben die Druckbreite **Haarlinien**. Dickere Linien werden nicht geschnitten. Im Ebenenfenster einstellen.
- Die Position der Zeichnung ist in einem Rechteck/Druckformat X=914.4 mm Y=609.6 mm oben links platziert. Die **Ecke obenlinks hat die Koordinaten 0,0,0** Konstruktionsebenen - Nullpunkt + Weltkoordinatenursprung müssen übereinstimmen.
- Die Masse sind **1:1 zum Modell in mm**
- **Pro Schnittkarton/Arbeitsgang** (Schneiden /Ritzen) wird **ein Layer** gebraucht. Mehrere Layer liegen übereinander (s. Position).
- Reservation bis am Vortag 17:00h

<https://sharepoint.bfh.ch/ahb/services/alab/default.aspx>

Daten

Nicht Stetig: kein Übergang, keine zusammenfallenden Endpunkte

Position G0 Knick, Kurven ersten Grades: (2Punkte)
Endpunkte fallen zusammen

Tangentialität G1 Kurven zweiten Grades: Endpunkt und folgender Punkt auf einer Linie: Radiale Verrundung

Krümmung G2 Kurven dritten Grades: Endpunkt und folgende 2 Punkte auf einer Linie

Kurve anpassen

Durchschnittskurven: beide Kurven gleich stark

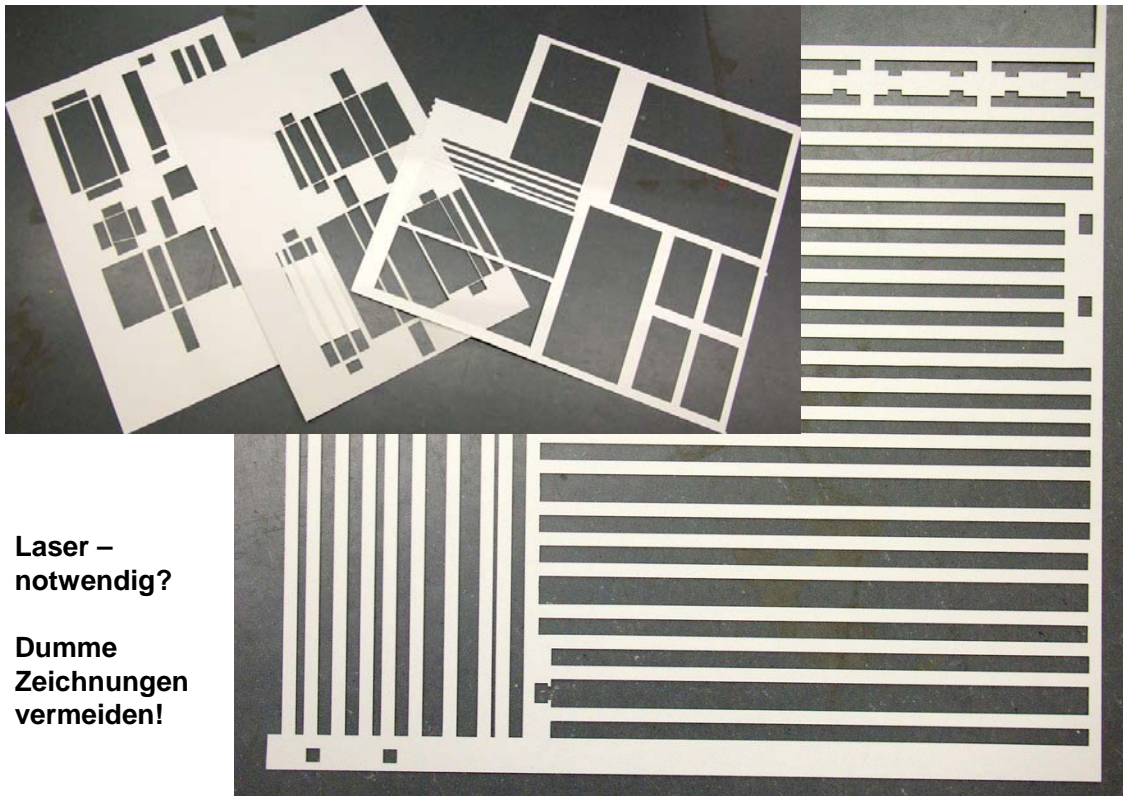
Anderes Ende beibehalten

Verbinden: Zusammenfassung in 1 Objekt, teilbar

Vereinigen: wird 1 NURBS-Kurve

<http://skript.wuthri.ch/abb/a55kurvenstetigkeit.htm>

Kurvenstetigkeit



Die Schreinerei(BU 151b) ist alle Arbeitstage offen.
Zutritt mit BFH-Card

Die Maschinen laufen von 7:00 bis 22:00 (Sicherheit!)

Samstags von 8:00 bis 16:00

Sonntags arbeiten keine Maschinen

Individuelle Werkzeugkästen können bei André Marti ausgelohnt werden für max 1 Woche.
Keine Gebühr, aber Sie zahlen fehlende Werkzeuge bei der Rückgabe.

Benutzen Sie BU 154 und BU 151b um Modelle zu montieren.

Sicherheit

Rauchverbot, kein Alkohol, keine Blödeleien, weite Kleider vermeiden.

Bitte fokussiert mit Maschinen arbeiten.

Kein Abfall am Boden, Stolper- und Rutschgefahr: Bitte wischen!

Schreinerei